

ご使用前にこの添付文書を必ずお読みください。  
また、必要時にそなえて大切に保管してください。

KN21031  
0 5 5 3

第3類医薬品

ビタミンB<sub>1</sub>製剤

## コンドロパワーEX錠

コンドロイチン硫酸エステルナトリウム配合

0 5 5 3

年齢とともに、指や膝の関節に痛みを感じたり、階段の昇り降りや重い荷物の持ち運びが苦痛ではありませんか。その主原因は、体内のコンドロイチン硫酸の合成能力が年齢とともに落ちて不足し、体のあちこちにきしみが生じるからです。

コンドロイチン硫酸は、軟骨成分の合成を促進し、またあらゆる組織の働きを円滑に進める「潤滑油」として働き、私たちの体に欠くことのできない重要な成分です。

コンドロパワーEX錠は神経系の調節機能があるビタミンB<sub>1</sub>に、コンドロイチン硫酸エステルナトリウムとビタミンB<sub>1</sub>の作用を助けるアスパラギン酸カリウム・マグネシウム、さらに塩酸グルコサミン（緩衝剤）を配合した関節痛や神経痛に効果がある製品です。

### ⚠[使用上の注意]

#### 相談すること



1. 次の人は服用前に医師、薬剤師または登録販売者に相談してください。

- (1) 薬などによりアレルギー症状を起こしたことがある人。
- (2) 次の診断を受けた人。

腎臓病

2. 服用後、次の症状があらわれた場合は副作用の可能性があるので、直ちに服用を中止し、この添付文書を持って医師、薬剤師または登録販売者に相談してください。

| 関係部位 | 症 状       |
|------|-----------|
| 皮 膚  | 発疹・発赤、かゆみ |
| 消化器  | 吐き気・嘔吐    |

3. 服用後、次の症状があらわれることがあるので、このような症状の持続または増強が見られた場合には、服用を中止し、この添付文書を持って医師、薬剤師または登録販売者に相談してください。

軟便、下痢

4. 1ヶ月位服用しても症状がよくならない場合は服用を中止し、この添付文書を持って医師、薬剤師または登録販売者に相談してください。

#### [成分] 1日量(9錠) 中

ビタミンB<sub>1</sub> (チアミン硝化物) ..... 30mg  
コンドロイチン硫酸エステルナトリウム ..... 800mg  
アスパラギン酸カリウム・マグネシウム等量混合物 ..... 200mg  
添加物として、塩酸グルコサミン、セルロース、アルファー化デンプン、クロスポビドン、ステアリン酸マグネシウムを含有します。

(裏面もお読みください)

## [効能・効果]

- 次の諸症状の緩和：  
神経痛、筋肉痛・関節痛（腰痛、肩こり、五十肩など）、手足のしびれ、便秘、眼精疲労
- 脚気  
「ただし、これらの症状について、1カ月ほど使用しても改善がみられない場合は、医師または薬剤師に相談すること。」
- 次の場合のビタミンB1の補給：  
肉体疲労時、妊娠・授乳期、病中病後の体力低下時

## [用法・用量]

次の1回量を1日3回（朝・昼・晩）、水またはお湯でかまずに服用してください。

| 年齢        | 1回量     | 1日服用回数 |
|-----------|---------|--------|
| 成人（15歳以上） | 3錠      | 3回     |
| 15歳未満     | 服用しないこと |        |

### <用法・用量に関する注意>

- (1) 定められた用法・用量を厳守してください。

## [保管および取扱い上の注意]

- (1) 直射日光の当たらない湿気の少ない涼しい所に密栓して保管してください。
- (2) 小児の手の届かない所に保管してください。
- (3) 誤用をさけ、品質を保持するために他の容器に入れかえないでください。
- (4) ビンの中の詰め物は、輸送中の錠剤の破損を防止するために入れてありますので、フタを開けた後はすぐしてください。
- (5) 箱およびビンの「開封年月日」記入欄に、開封した日付を記入し、ビンをこの文書とともに箱に入れたまま保管してください。
- (6) 一度開封した後は、品質保持の点から6カ月以内に服用してください。  
なお使用期限を過ぎた製品は服用しないでください。

本製品についてのご相談は、お客様相談窓口までお願い致します。

お客様相談窓口 フリーダイヤル 0120-023520

受付時間 平日9:00~17:00（土、日、祝日を除く）

副作用被害救済制度のお問い合わせ先  
(独)医薬品医療機器総合機構

[http://www.pmda.go.jp/kenkouhigai\\_camp/index.html](http://www.pmda.go.jp/kenkouhigai_camp/index.html)

電話 0120-149-931 (フリーダイヤル)

兵庫県尼崎市長洲本通2丁目8番27号

皇漢堂製薬株式会社

(21.3.改訂)